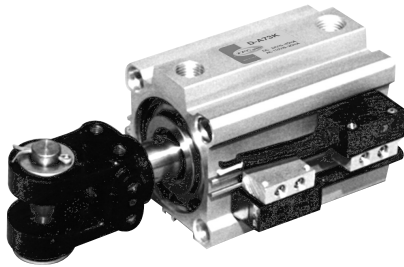


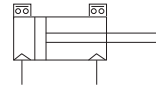
ADQ2CP 시리즈

강자계 오토스위치 부착 박형실린더
 튜브내경 : Ø50, Ø63

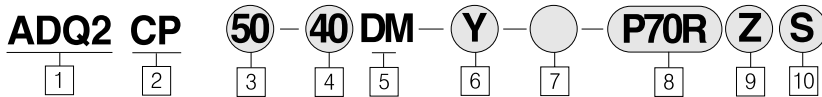


- 강자계 오토스위치 부착 박형실린더
- 용접 라인의 자장에 영향을 주지 않는 실린더
- 사이즈/Ø50, Ø63

표시기호



주문형식



1 TPC

2 용접기전용 강자계용
 오토스위치 부착 박형 실린더
 COIL SCRAPER 내장형

※ CP : H치수 M16×1.5
 BP : H치수 M18×1.5
 H2치수 참조

3 튜브내경

50 : 50mm
 63 : 63mm
 ※ 80 Type 문의바람

4 표준행정(mm)

Ø50 : 25, 30, 35, 40, 45, 50
 Ø63 : 25, 30, 35, 40, 45, 50

5 복동형

6 끝단 금구 유무

무기호 : 금구 없음
 Y : 2산 너클 조인트 핀,
 플레인 와셔, 분할 핀 부착
 (CP타입만 해당)

7 시리즈

무기호 : 표준형
 XC16 : 동계불가형

8 오토스위치의 종류

무기호 : 스위치 없음(자석 내장)
 P70R : D-P70R, AC100V,
 OFF점등
 P74R : D-P74R, DC24V,
 AC100V, ON점등
 P75R : D-P75R, DC24V,
 OFF점등

9 스위치 리드선 길이

L : 3m
 Z : 5m

10 오토스위치 추가호

무기호 : 2개 부착
 S : 1개 부착

오토스위치 부착 금구 부품 품번

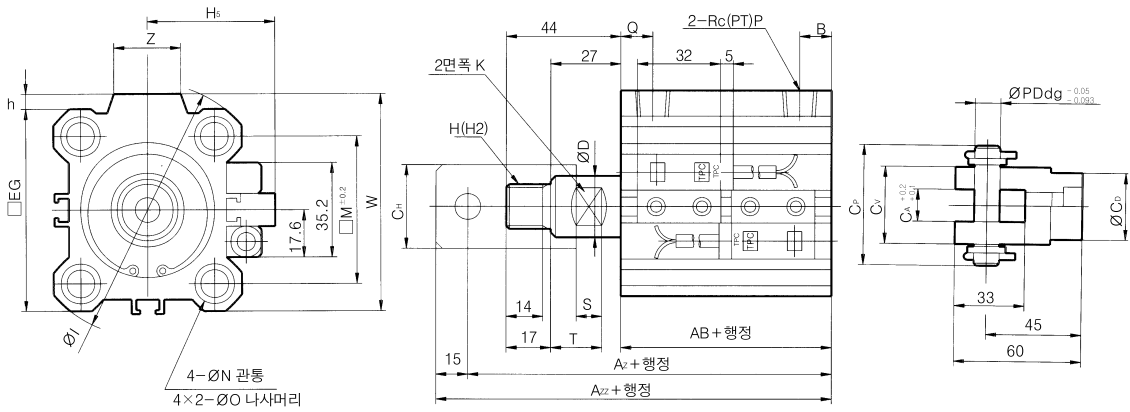
스위치 형식	부품 품번	
	Ø50	Ø63
D-P7*R형	BQP1T-050	

표준 사양

형 식	ADQ2CP
사용 유체	공 기
튜브 내경	Ø50, Ø63
행 정	표준 행정표 참조
최고 사용 압력	1.0MPa(9.9kgf/cm ²)
보증내 압력	1.5MPa(15kgf/cm ²)
주위온도 및 사용유체온도	5~60℃
끝단 나사 공차	KS2급
행정길이의 허용차	+1.0 0

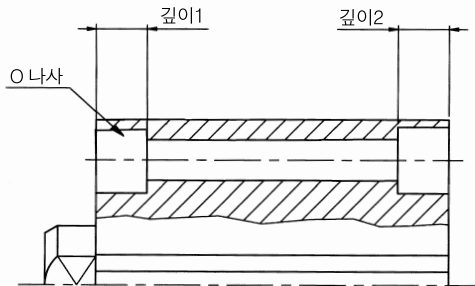
강자계 오토스위치 부착 박형실린더 ADQ2CP 시리즈

2산 너클 조인트



튜브내경	AA	Az	Azz	AB	ØD	EG	B	H(CP)	H2(BP)	ØI	J	K	M	ØN	ØO	P	Q	W	Z	T	S	Hs	Cp	Cv	CA	PD	CH	CD
50	99.5	117.5	132.5	55.5	20	64	10.5	M16×1.5	M18×1.5	86	7	17	50	6.6	11깊이 8	1/4	10.5	71	22	20	10	49	55	36	16	12	30	30
63	105	123	138	61	20	77	10.5	M16×1.5	M18×1.5	103	7	17	60	9	14깊이 10.5	1/4	15	84	22	20	10	55.5	55	36	16	12	30	30

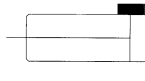
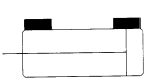
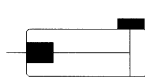

CP 타입



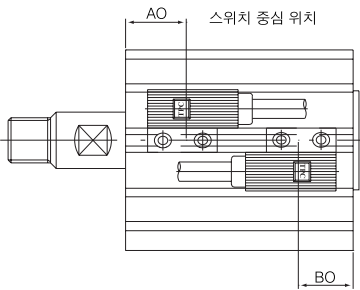
	깊이1	깊이2
Ø50	8	8
Ø63	10.5	11

ADQ2CP 시리즈

강자계 스위치 부착 가능 최소 행정

스위치 부착 위치	스위치 1개 부착		스위치 2개 부착	
	동일면 부착	이면부착	이면부착	이면부착
실린더 형식 내경				
ADQ2CP Ø50, 63	25	30	25	

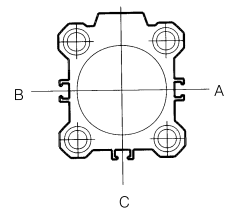
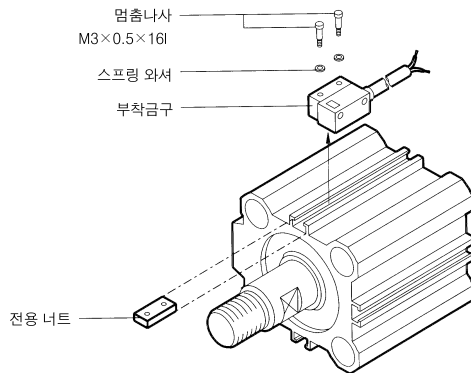
오토스위치 적정 부착 위치(행정끝)



실린더 내경	50		63	
	AO	BO	AO	BO
ADQ2CP	33.5	22.5	37.5	24

오토스위치 부착 방법

아래 그림처럼 박형 실린더 전용 부착 금구 및 너트를 사용하여 소정의 위치에 멈춤나사 2개로 부착 고정합니다.
(멈춤나사의 적정 부착 토크는 6kgf·cm이다.)



오토스위치의 부착 위치는 위 그림 우측의 ABC의 3위치에 부착 가능하다.