

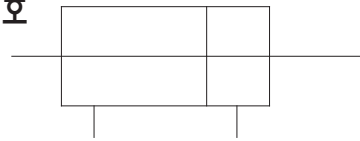
# KFMW Series

프리 마운트 실린더 / 복동 양로드  
 Ø6, Ø10, Ø16, Ø20, Ø25, Ø32



- ▶ 별도 금구없이 다면 직접 취부
- ▶ 각형 바디로 공간 확보
- ▶ 향상된 내구성

▶ 표시기호



▶ 형식 표시 방법

**K F D M W 6 - 10 - I H 9 0 - 1**  
 ① 주)                      ②                      ③                      ④                      ⑤

① 자석유무

무기호	자석 비내장
D	자석 내장

② 튜브내경

6	Ø6
10	Ø10
16	Ø16
20	Ø20
25	Ø25
32	Ø32

③ 표준 스트로크

Ø6	5, 10, 15, 20, 25, 30
Ø10	5, 10, 15, 20, 25, 30
Ø16	5, 10, 15, 20, 25, 30
Ø20	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50
Ø25	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50
Ø32	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50

④ 오토스위치 사양

IH90	수평형	유접점
IH9N		무접점 NPN
IH9P		무접점 PNP
IH90	수직형	유접점
IH9N		무접점 NPN
IH9P		무접점 PNP

\* 표준행정 이상 주문시에는 별도 문의 바랍니다.

⑤ 오토스위치 수량

1	1개
2	2개
N	N개

\* 리드선 길이는 1m가 표준입니다.  
 3m의 경우에는 품번 끝에 L을 추가로 표시합니다.  
 예) IH90 : IH90L  
 \* 주) Ø6, Ø10 은 자석 내장이 표준입니다.

# KFMW Series

복동 양로드

▶ 사양

작동방식	복동 양로드
사용유체	압축공기
급유	무급유 (불필요)
최고사용압력	0.7MPa
최저사용압력	0.12MPa
보증내압력	1.05MPa
주위온도 및 사용유체온도 주1)	오토스위치없음: -10℃~70℃ 오토스위치부착: -10℃~60℃
스트로크허용차	러버쿠션
피스톤속도	50~500mm/s
나사정도	KS 2급
스트로크 허용차	0 ~ +1.0

주 1) 동결시 사용불가.

▶ 표준 스트로크

튜브내경	스트로크 (mm)
Ø6, Ø10, Ø16	5, 10, 15, 20, 25, 30
Ø20, Ø25, Ø32	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50

▶ 이론 출력표

튜브내경	사용압력 (N)		
	0.3	0.5	0.7
Ø6	6	10	14
Ø10	19	33	46
Ø16	51	86	121
Ø20	79	132	185
Ø25	124	206	288
Ø32	207	346	484

▶ 체결 토오크

튜브내경	육각구멍 부착 볼트 지름	적정체결 토오크 (N·m)
6, 10	M3	1.1 ±10%
16	M4	2.6 ±10%
20, 25	M5	5.2 ±10%
32	M6	8.1 ±10%

▶ 질량표(자석 비내장의 경우)

스트로크(mm)	튜브내경 (g)					
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
5	-	-	72	129	236	360
10	-	-	79	143	258	391
15	-	-	86	157	280	422
20	-	-	93	171	302	453
25	-	-	100	185	324	484
30	-	-	107	199	346	515
40	-	-	-	227	390	577
50	-	-	-	255	434	639

▶ 질량표(자석 내장의 경우)

스트로크(mm)	튜브내경 (g)					
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
5	30	47	97	159	290	433
10	38	58	109	179	315	467
15	41	64	116	193	337	498
20	44	70	123	207	359	529
25	47	76	130	221	381	560
30	50	82	137	235	403	591
40	-	-	-	263	447	653
50	-	-	-	291	491	715

▶ 제품개별 주의사항

사용전에 반드시 숙지하시고, 안전상 주의 및 공통 주의사항은 서문을 참조하여 사용하십시오.

▶ 사용상의 주의

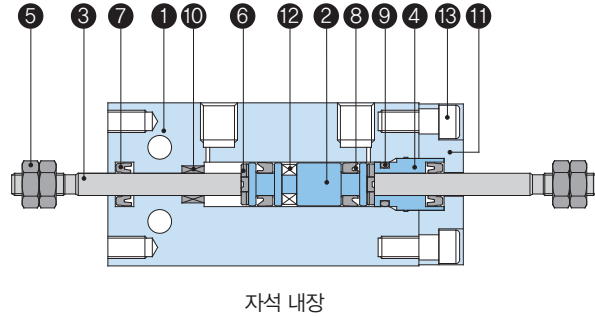
▶ 주의

■ 실린더를 평행으로 2개 이상 사용 할 경우에는 아래 표를 참조하여 오토스위치의 오작동이 발생하지 않도록 취부거리를 확보하여 사용하십시오.

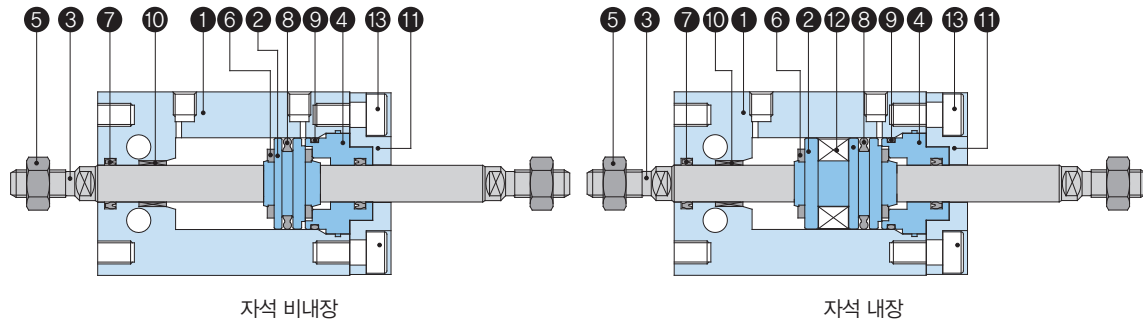
튜브내경	Ø6	Ø10	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
취부거리	18	20	33	40	46	56

### ▶ 구조도

▷ Ø6, Ø10



▷ Ø16~Ø32



### ▶ 부품 LIST

번호	부 품 명	재 질	비 고
①	TUBE	AL	알루미늄
②	PISTON	AL	
③	PISTON ROD	SUS	경질크롬도금
④	ROD COVER	AL 주1)	알루미늄
⑤	ROD END NUT	STEEL	니켈도금
⑥	BUMPER	URETHAN	
⑦	ROD PACKING	NBR	
⑧	PISTON PACKING	NBR	
⑨	O-RING	NBR	
⑩	BUSH	소결 함유 합금	
⑪	COVER	AL	알루미늄
⑫	MAGNET	자석재	
⑬	WRENCH BOLT	탄소강	

주1) Ø6, Ø10 재질은 황동입니다.

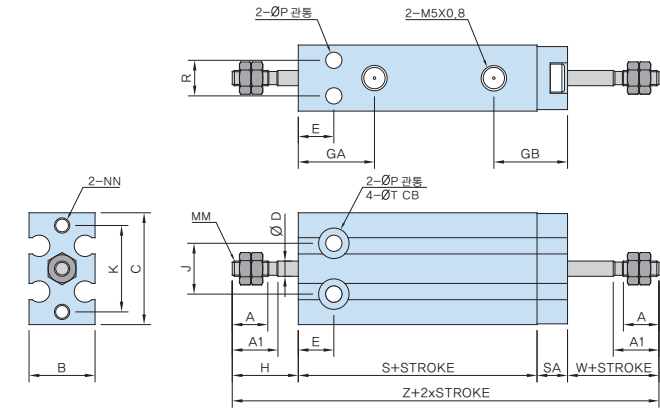
**▲ 제품개별 주의사항**  
 사용전에 반드시 숙지하시고, 안전상 주의 및 공통 주의사항은  
 서문을 참조하여 사용하십시오.

### 사용상의 주의

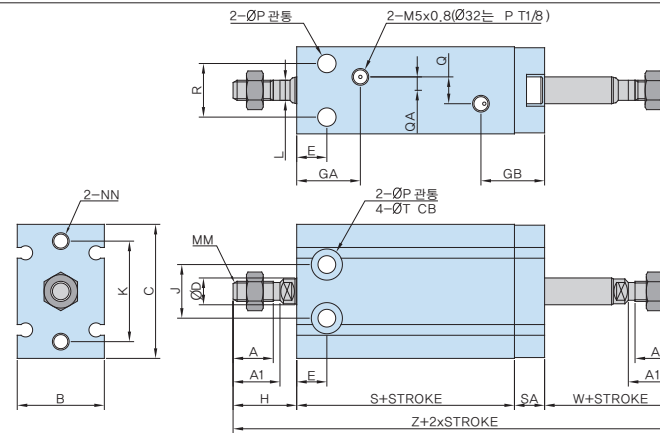
- ▲ 주의**
- 실린더를 분리 할 경우에는 적정한 플라이어(C형 스패링 취부공구)를 사용하십시오.
  - 적정한 플라이어를 사용한 경우라도 플라이어의 선단부에서 스패링이 갑자기 이탈되어 인체나 주변기기에 손상을 입힐 우려가 있으니 주의하십시오.
  - 스패링을 조립한 후에는 홈에 확실히 안착되었는지 항상 확인 후에 사용하십시오.

### ▶ 치수도

▷ Ø6, Ø10



▷ Ø16~Ø32



튜브내경	A	A1	B	C	D	E	GA	GB	H	J	K	L	MM	NN	P	Q	QA
Ø6	7	-	13	22	3	7	15	14.5	13	10	17	-	M3x0.5	M3x0.5 깊이5	3.2	-	-
Ø10	10	-	15	24	4	7	16.5	15	16	11	18	-	M4x0.7	M3x0.5 깊이5	3.2	-	-
Ø16	11	12.5	20	32	6	7	16.5	17.5	16	14	25	5	M5x0.8	M4x0.7 깊이6	4.3	4	2
Ø20	12	14	26	40	8	9	19	20	19	16	30	6	M6x1.0	M5x0.8 깊이8	5.3	9	4.5
Ø25	15.5	18	32	50	10	10	21.5	21	23	20	38	8	M8x1.25	M5x0.8 깊이8	5.3	9	4.5
Ø32	19.5	22	40	62	12	11	23	22.5	27	24	48	10	M10x1.25	M6x1.0 깊이9	6.6	13	4.5

튜브내경	R	SA	T	W	자석 비내장		자석 내장	
					S	Z	S	Z
Ø6	7	6	6 깊이 4.8	13	-	-	37	69
Ø10	9	6	6 깊이 5	16	-	-	35	73
Ø16	12	7.5	7.6 깊이 6.5	16	30	69.5	40	79.5
Ø20	16	9	9.3 깊이 8	19	35	82	45	92
Ø25	20	9	9.3 깊이 9	23	39	94	49	104
Ø32	24	10	11 깊이 11.5	27	41	105	51	115